

总线式数控铣床综合实训系统（型号：YN01）



一、产品特点

Yn01总线式数控铣床综合实训系统是由故障设置电气柜与真实机床小型数控铣床进行结合，用于培养学生掌握数控系统的编程方法、数控系统电气设计、安装、调试、维修、数控机床操作等实际动手能力的一套试验装置。数控铣床综合实训考核装置采用模块化设计，便于组合和扩展，也便于检查和调试，利用该试验装置可以使学生掌握数控系统控制原理、电气原理、电气设计方法、元器件的选用，能够掌握模拟工业生产过程，达到工业现场实践效果，不仅可以按照推荐的方式进行设计、安装、调试，也可根据课程设计的要求自行设计、组合安装、调试，更好的培养学生的动手能力和分析能力。

二、产品应用

让学生掌握数控系统的编程加工、数控机床维护维修、数控机床操作、机械原理、机械装配、数控机床控制原理、电气原理、电气设计、电气元件选用，故障设置以及排除等知识，达到工业现场实际效果，不仅可以按照推荐的方式进行安装、调试、实训，也可根据课程设计的要求自行设计、组合安装、调试，更好的培养学生动手和分析能力。

可开设的实验课程

- 1、数控加工编程与操作教学实训
- 2、数控系统的参数设置与调整
- 3、数控系统连接与调试
- 4、梯形图的编程与调试
- 5、数控系统位置测量装置的选型与应用
- 6、数控机床拆装实训
- 7、数控机床故障诊断

技术参数

控制器安装平面尺寸：1200*500mm;结构坚固
三轴配置滚珠丝杆、配有冷却系统(G代码控制水泵)、配有悬挂式电子手轮、C3级精密双螺母滚珠丝杆,经中周波热处理及精密研磨
数控系统：标配华中8型系列总线型系统
重复定位精度：0.01mm
最大钻孔直径：13mm
最大铣削直径：13mm
系统分辨率：0.001mm
工作台尺寸：470 * 130mm
X/Y/Z 方向行程：230/130/220mm
工作台T型槽尺寸/个数：12 mm/3个
主轴转速范围：100-24000转/分钟（变频控制）
快速移动速度：2500mm/min
电机功率：2.2kw
使用电压：220伏
机床尺寸：850* 750*1750mm
净重：200Kg